

Rath Filtration GmbH

RATH | top technology
creates confidence

Walfischgasse 14
A-1010 Vienna
Phone +49 (0)151 55159187

manfred.salinger@rath-group.com
www.rath-group.com

RATH – Competence in Hot Gas Filtration – from design to installation

RATH is a leading manufacturer of low density, ceramic hot gas filter elements, providing support in the design and installation of hot gas filtration systems for industrial applications.

FILTRATH® non-catalytic filter elements are ultra-high porosity, surface filtration elements - resistant to sparks, thermal shocks and temperatures up to 1000°C - which can achieve extremely low dust emissions values (<1 mg/Nm³) at low differential pressures. In addition to emissions compliance, FILTRATH® systems also provide protection for downstream equipment (against clogging) as well as a means for the recovery of valuable process materials.

FILTRATH®CAT catalytic filter elements providing all-in-one, multi-pollutant control of dust, acid gases, dioxins and oxides of nitrogen up to temperatures as high as 420°C.

RATH stands for competence in hot gas filtration; its experienced team of filtration experts providing advice and support in determining the right filter-based solution for a wide range of industrial applications from glass and cement, metals and chemicals to waste-to-energy and power generation plants.

RATH – Experten für Heißgasfiltration – von der Konzeption bis zur Installation

RATH ist ein führender Hersteller von Heißgasfilterelementen mit geringer spezifischer Dichte aus Keramik und bietet Beratung bei der Konzeption sowie Installation von Heißgasfiltrationssystemen für viele industrielle Anwendungen. Die nichtkatalytischen Filterelemente der Marke FILTRATH® sind Oberflächenfilterelemente mit besonders hoher Porosität, die funkenabweisend, temperaturwechsel- sowie hochtemperaturbeständig bis 1.000°C sind und bei besonders günstigem Differenzdruck extrem geringe Emissionswerte (< 1 mg/Nm³) aufweisen. Zusätzlich zur Erfüllung strengster Emissionsauflagen bieten die FILTRATH®-Systeme einen umfassenden Schutz für nachgeschaltete Anlagen (wirken Filterverstopfungen entgegen) und ermöglichen die Rückgewinnung wertvoller Prozessabfallmaterialien.

Die katalytischen Filterkerzen der Marke FILTRATH®CAT ermöglichen mit einer „All-in-One“-Mehrfachschadstofflösung die Kontrolle von Feinstaub, Sauergasen, Stickstoffoxiden und Dioxinen bei Temperaturen von bis zu 420°C. RATH steht für umfassende Kompetenz in der Heißgasfiltration. Unser erfahrenes Team von Filtrationsexperten leistet Unterstützung und Beratung bei der Auswahl geeigneter Filterlösungen für eine große Bandbreite an industriellen Anwendungen, darunter in der Glas-, Zement- und Metallproduktion sowie in Chemiewerken, Abfallverbrennungsanlagen und Kraftwerken.



Core competencies

- Innovative filter elements & filter systems
- High expertise in the field of filtration
- Full line service - engineering, manufacturing and installation
- Customized service
- Worldwide presence

Kernkompetenzen

- Innovative Filterelemente & Filtersysteme
- Hohe Filtrationskompetenz
- Full line service – Produktion, Planung und Montage
- Kundenorientierte Serviceleistungen
- Weltweite Präsenz