

Pieralisi Northern Europe B.V. Niederlassung Deutschland

Ochsenfurter Straße 2
D-97246 Eibelstadt
Phone +49 (0)9303 9082 0

Fax +49 (0)9303 9082 20
info.germany@pieralisi.com
www.pieralisi.com

GRUPPO
PIERALISI
DEDICATED INNOVATORS

Horizontal Decanter Centrifuges and vertical Disc-Stack Separators suitable for all applications. Innovative since 1888

The Pieralisi Group has supplied more than 41.500 machines and plants installed, with a workforce of over 650 people. Thereby the Pieralisi Group is one of the dominating centrifuge manufactures world-wide.

Headquartered in Jesi, Italy, the Pieralisi Group is strategically positioned around the world, with a close network of agents, technical service centres and spare parts warehouses.

Pieralisi Northern Europe B.V. is a 100 % daughter-company of the Italian, family-owned group. We support our customers with specific competences for each market and application.

Decanters and Separators for classic applications e.g. in chemical applications, waste water, biodiesel and food processes but also for special applications like ATEX, TA-Luft (special requirements for the environment), UL (approval for the US-market), TR-certificate (former GOST-R), gas tight execution, high temperature applications are "business as usual" for us.

Detailed process knowledge of the sales team combined with a close cooperation with our customers lead to an optimum tailor-made design of the machines. The great experience and know-how has enabled the Group to the topmost quality, which is the basis for our success.

Dekantier-Zentrifugen und Teller-Separatoren für alle Anwendungsgebiete. Innovativ seit 1888

Die Pieralisi Gruppe ist mit über 41.500 ausgelieferten und installierten Maschinen und Anlagen sowie über 650 Mitarbeitern einer der dominierenden Zentrifugenhersteller der Welt.

Mit Konzernsitz in Jesi, Italien ist die Pieralisi Gruppe weltweit strategisch aufgestellt, mit einem engen Netzwerk von Vertretern, technischen Servicezentren und Ersatzteillagern.

Pieralisi Northern Europe B.V. ist die 100 %-Tochter des italienischen Familien-Konzerns. Wir unterstützen unsere Kunden mit der spezifischen Kompetenz für jeden Markt und jede Anwendung.

Dekanter und Separatoren für klassische Anwendungen z.B. in der Chemie, im Abwasser, Biodiesel sowie Lebensmittel aber auch für die Verarbeitung von Sonderprodukten, die Anforderungen von ATEX, TA-Luft, UL (Zulassung für den amerikanischen Markt), TR-Zertifikat (ehemals GOST-R), gasdichte Ausführung, Hochtemperaturenanforderungen erfüllen, gehören zu unseren täglichen Herausforderungen.

Fundierte verfahrenstechnische Prozesskenntnisse führen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden zu einer optimalen Auslegung der Maschinen. Die große Erfahrung und das Know-how haben es dem Konzern ermöglicht, die höchste Qualität zu erreichen, was die Grundlage für unseren Erfolg ist.



Core competencies

- Decanter and Separators as components
- Functional Units as Centrifuge-Modules
- Equipment- / Process-Know-how and optimization
- Service incl. upgrading

Kernkompetenzen

- Dekanter und Separatoren als Komponenten
- Zentrifugen-Module als Funktionseinheiten
- Maschinen / Verfahrens-Know-how und Optimierung
- Service inkl. Upgrading