

PRESSTEXTILE s.r.o.

PRESSTEXTILE

Plichovice 12
56501 Chocen
Tschechien

Phone +420 739 348 612
info@presstextile.cz
www.presstextile.cz

Reliable partner for solid liquid separation

PRESSTEXTILE designs and produces filtration materials in the area of industrial solid-liquid separation. The most important part of our filtration program covers products for atmospheric and pressurized filtration of liquid sludge and suspension. We focus on the filter clothes for frame (chamber) filter presses, anode bags and draining filter bags. Our customers can rely on premium quality, technically customized and cost-effective solutions, including on time delivery. All products can fulfill demanding requirements of the customers in plenty of industries.

Products for solid-liquid separation

- filter cloths (single-panel, barrel-neck, backing, drape-over)
- draining/straining filter bags
- anode bags

Typical applications spread from mining and chemical industry over the food, goals and ceramic industry up to the electroplating and waste water treatment. Suitable textile materials for all filtration elements are always chosen based on detailed analysis of the application parameters. Such approach can guarantee the optimal use of the state-of-the-art materials for individual processes.

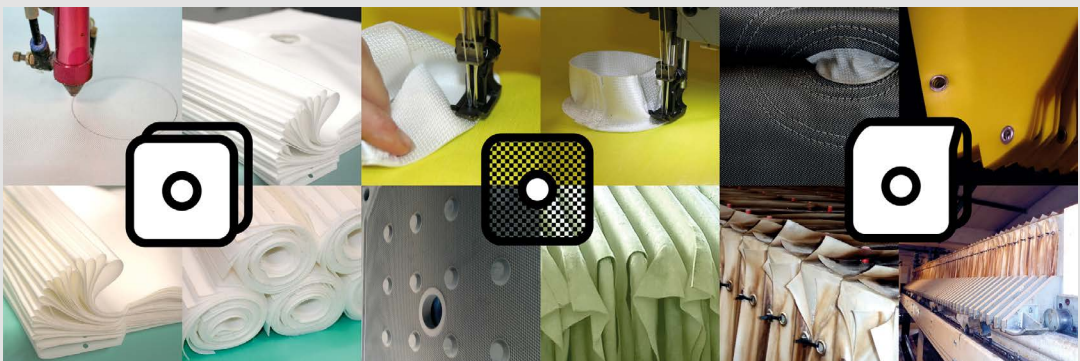
Zuverlässiger Partner für Fest-/Flüssigtrennung

PRESSTEXTILE produziert Filtermaterialien im Bereich der industriellen Flüssigkeitsfiltration. Das Filtrationsprogramm des Unternehmens umfasst Produkte für die Fest-Flüssig-Trennung von Schlämmen und Suspensionen, mit dem Fokus auf Filtertücher für Membran- und Rahmenfilterpressen. Die Kunden können sich auf kompromisslose Qualität und technisch angepasste und kosteneffiziente Lösungen verlassen. Alle Produkte können die anspruchsvollsten Anforderungen der Kunden in mehreren Industriebereichen erfüllen.

Produkte für Fest-Flüssig-Trennung

- Filtertücher (Einfach-, Durchsteck-, Überhang- und Untertücher)
- Quark-Abtropfbeutel
- Anodenbeutel

Typische Anwendungsgebiete erstrecken sich angefangen beim Bergbau und der chemischen Industrie über den Lebensmittelbereich, Glas und Keramik bis hin zu der Galvanotechnik und Abwasseraufbereitung. Geeignete Textilstoffe werden auf der Basis einer detaillierten Analyse der Betriebsbedingungen gewählt. So kann man den neuesten Stand der Technik und Trends in Filtrationsmaterialien optimal ausnutzen.



Core competencies

- tailored design and production
- wide application-oriented knowledge
- filtration process optimization
- cost-effective manufacturing
- high quality level

Kernkompetenzen

- kundespezifische Entwürfe und Fertigung
- umfassendes verfahrensspezifisches Wissen
- Optimierung des Filterprozesses
- kosteneffiziente Produktion
- lückenlose Qualitätssicherung