



LANXESS Deutschland GmbH

Kennedyplatz 1
D-50569 Cologne, Germany
Phone +49 (0)221 8885 2013

lewabrane@lanxess.com
www.lpt.lanxess.com

LANXESS

Energizing Chemistry

One-stop supplier for water treatment

LANXESS's wide-ranging water treatment expertise lays the foundation for solutions that benefit from pioneering technology. This enables our customers to produce high-quality water both reliably and cost-efficiently. Lewabrane® RO membrane elements are the perfect complement to our long-established Lewatit® ion exchange resins and offer users a whole host of possible combinations for customized plant/system configuration.

The RO product line includes elements for all the main reverse osmosis applications, including desalination of seawater, brackish water, and low-salinity water. Lewabrane® RO membrane elements are produced at a fully automated production facility in Bitterfeld, Germany, using state-of-the-art technology and in strict compliance with German quality standards. Thanks to a highly crosslinked polyamide layer, our membranes are durable and ensure stable rejection, even in the case of complex salt mixtures and critical substances.

Since 2018, LANXESS has been offering ultrafiltration hollow fiber modules in cooperation with the French company Polymem SA. These are characterized by a hydrophilized PVDF, which reduces fouling in most applications.

Komplettanbieter für die Wasseraufbereitung

Die umfassende Kompetenz von LANXESS auf dem Gebiet der Wasserbehandlung bildet die Grundlage für unsere technologisch wegweisenden Lösungen. Diese gestatten es unseren Kunden, qualitativ hochwertiges Wasser zuverlässig und wirtschaftlich zu erzeugen. Dabei ergänzen Lewabrane®-Membranelemente für die Umkehrosmose die bewährten Lewatit®-Ionenaustauscherharze und eröffnen dem Anwender eine Vielfalt von Kombinationsmöglichkeiten für eine individuell abgestimmte Anlagen- bzw. Systemkonfiguration.

Das Sortiment umfasst Elementtypen für alle wichtigen Umkehrosmose (UO)-Anwendungen. Dazu gehören die Entsalzung von Meerwasser, Brackwasser und schwach salzigen Wässern. Wir produzieren Lewabrane®-Membranelemente in einer vollautomatisierten Produktionsanlage in Bitterfeld (Deutschland) mit modernster Technologie und strikt nach deutschen Qualitätsmaßstäben. Dank einer stark vernetzten Polyamidschicht sind unsere Membranen langlebig und bieten einen stabilen Rückhalt, auch bei komplexen Salzmischungen und kritischen Substanzen.

Seit 2018 bietet LANXESS in Kooperation mit der französischen Polymem SA Ultrafiltrations-Hohlfasermodule an. Dies zeichnen sich durch ein hydrophilisiertes PVDF aus, was das Fouling in den meisten Anwendungen reduziert.



Lewabrane® RO
membrane elements



For quality assurance purposes each individual
Lewabrane® element is checked in an element tester.



Calculation and design software
for combined water system design

Core competencies

- Extensive product portfolio • Worldwide technical and product-related customer support
- LewaPlus®-calculation and design software for combined IE/RO/UF system configuration
- Outstanding expertise in polymer science for membranes and ion exchange resins

Kernkompetenzen

- Umfangreiches Produktportfolio • Weltweiter technischer und produktbezogener Kundensupport
- LewaPlus®-Auslegungssoftware für integrierte IX/UO/UF- Systemauslegung • Herausragende Kompetenz in der Polymerwissenschaft für Membranen und Ionenaustauscherharze