



HIFYBER

Sumer Mahlesli Cal Caddesi info@hifyber.com
 No:78 , Denizli / TÜRKIE www.hifyber.com
 Phone +90 258 251 50 57



HIGH PERFORMANCE NANOFIBERS

We are experienced in production of polymeric nanofiber based filter media for various filtration applications on a mass scale.

Our innovative nanofiber production technology represents a major breakthrough in air and liquid filtration by providing an extremely low pressure drop, highly durable nanofibers and extended filter life.

Hifyber nanofibers are produced with the latest needle-free electrospinning technology giving continuous fibers an average fiber size of 125 nm.

Hifyber has been doing research on nanofibers for over 12 years and have incorporated their proprietary technology into manufacturing of their nanofibers to give improved filament and web uniformity, low pressure drop, and most importantly, one of the highest nanofiber durability in the industry. Durability testing with VDI 3926 clearly demonstrated Hifyber superiority against several competitors. This durability enables customers to pleat with high speed rotary or blade pleaters without causing damage to the nanofibers.

Our proprietary nanofibers meeting the demands for various filtration applications including gas turbine, industrial dust collection, HVAC, cabin air, engine intake and customer specified composites. Our extensive know-how and testing capability enable us to produce new nanofiber products for specific customer needs.

We are committed to build innovative products and to deliver most competitive prices.

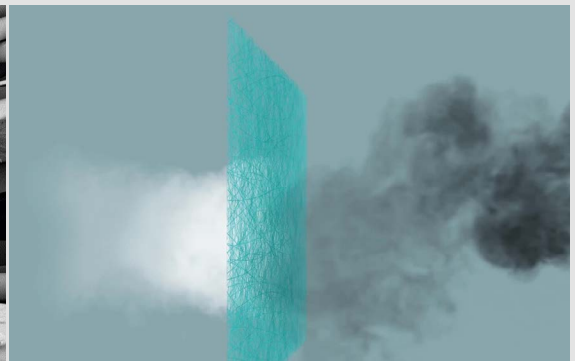
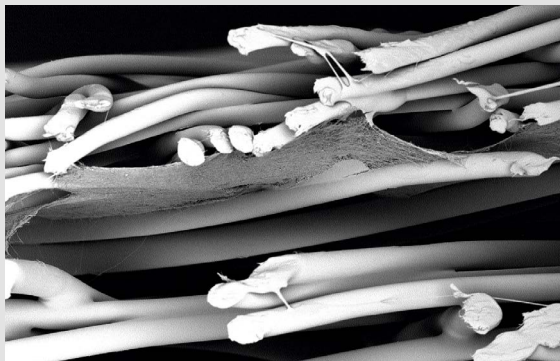
Wir sind spezialisiert auf die Produktion von Filtermedien auf der Basis von Polymer-Nanofasern für verschiedene Filtrationsanwendungen im großen Maßstab.

Unsere innovative Nanofaser-Produktionstechnologie stellt einen großen Durchbruch in der Luft- und Flüssigfiltration dar, da sie einen äußerst geringen Druckverlust, sehr widerstandsfähige Nanofasern sowie eine längere Lebensdauer der Filter bietet.

Hifyber-Nanofasern werden mithilfe der modernsten nadelfreien Elektrospinntechnologie hergestellt, die die Produktion kontinuierlicher Fasern mit einer durchschnittlichen Fasergröße von 125 nm ermöglicht.

Hifyber forscht seit mehr als 12 Jahren im Bereich Nanofasern und wendet seine spezielle Technologie bei der Herstellung der Nanofasern an, die ein verbessertes Filament, eine bessere Netzgleichmäßigkeit, einen geringen Druckverlust und vor allem eine unübertroffene Haltbarkeit aufweisen. Der nach VDI 3926 durchgeführte Haltbarkeitstest hat eindeutig gezeigt, dass Hifyber seinen Mitbewerbern überlegen ist. Diese Haltbarkeit ermöglicht den Kunden, Hochgeschwindigkeits-Rotations- oder Messerfaltmaschinen einzusetzen, welche die Nanofasern nicht beschädigen.

Unsere geschützten Nanofasern erfüllen die Anforderungen für zahlreiche Filtrationsanwendungen, wie etwa im Bereich Gasturbinen, industrielle Entstaubung, HVAC, Kabinenluft, Motoransaugsysteme und Verbundwerkstoffe, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten sind.



Core competencies

- Outstanding Durability - Perfect for Pulse Cleaning
- Excellent Uniformity - Maintaining Quality Performance
- Low Pressure Drop - Extended Filter Life
- High Efficiency - Meets F7 to F9(EN 779:2012) / E10 to E12 (EN1822) & ePM1 50% to ePM1 95% (ISO 16890)

Kernkompetenzen

- Hohe Beständigkeit • Hervorragende Gleichmäßigkeit – Kontinuierliche Leistungsfähigkeit
- Niedriger Druckverlust – Längere Filterlebensdauer • Hohe Effizienz – Unsere Produkte entsprechen F7 bis F9(EN 779:2012) / E10 bis E12 (EN1822) & ePM1 50% bis ePM1 95% (ISO 16890)