

GEA Group

Separation & Flow Technologies, Business Unit Separators

Werner-Habig-Straße 1
59302 Oelde

+49 (0)2522 77 0
www.gea.com/contact



Mechanical Separation Solutions from the Technology Leader for more than 125 years

GEA is one of the largest suppliers for the food processing industry and a wide range of other industries. The international technology group focuses on process technology, components and sustainable energy solutions for sophisticated production processes in various end-user markets. The group generates around 70 percent of its revenue in the food and beverages sector that enjoys long-term sustainable growth. GEA offers cutting edge mechanical separation technology by means of separators, decanter centrifuges, ceramic cross-flow filtration as well as vacuum spiral filters

Customized, efficient, future-proof

Since 1893, we have been building centrifuges used for separating liquids and liquid mixtures. Whether separators or decanter centrifuges: our expertise combines high separating efficiencies, clarifying efficiencies and throughput capacities with maximum savings in terms of energy, water, production and disposal costs. We do not sell off-the-shelf products: for optimum use our centrifuges are selected and adjusted specifically for the individual process of our customer. Depending on requirements, the products are available in the form of either stationary or mobile systems.

With this approach we have developed an experience base with more than 3500 process applications over the last 125 years, a perfect foundation to evaluate process engineering solutions for our customers. Our specialists from the Test Center in Oelde support you on this journey from your first product idea right through to the submission of a detailed offer.

Cost certainty and process optimization

Our development engineers carry out product analyses, analytical measurements, machine trials and process developments to improve existing processes as well as to develop completely new products and applications

GEA – your partner in Service

GEA builds the solid basis to realize the full potential of separation equipment. Together with our customers, we are elevating their business to a higher level, focusing on their individual challenges. Our experts safeguard our customers' investment by challenging the ever-changing market demands. Today. Tomorrow. Throughout the full life cycle.



Separators, decanter centrifuges and process lines

Processing of liquids and liquid mixtures by means of separators, decanter centrifuges and process lines for the dairy, beverage and food industry, chemicals, pharmaceuticals, biotechnology, power, marine and environmental technology.

Ceramic cross-flow filtration

Ceramic membranes and complete membrane filtration installations for many fields of application as single solution or in combination with separators and decanter centrifuges.

GEA Group

Separation & Flow Technologies, Business Unit Separators

Werner-Habig-Straße 1
59302 Oelde

+49 (0)2522 77 0
www.gea.com/contact



Trenntechnische Lösungen vom Technologieführer seit über 125 Jahren

GEA ist einer der größten Systemanbieter für die Nahrungsmittelverarbeitende Industrie sowie ein breites Spektrum weiterer Branchen. Das international tätige Technologieunternehmen konzentriert sich auf Prozesstechnik, Komponenten und umweltschonende Energielösungen für anspruchsvolle Produktionsverfahren in unterschiedlichen Endmärkten. Der Konzern generiert etwa 70 Prozent seines Umsatzes aus der langfristig wachsenden Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie und hält unter anderem eine Spitzenposition in der mechanischen Trenntechnik mittels Separatoren und Dekantern, Cross Flow Filtration mit Membranen sowie Vakuum-Spiralfiltern.

Kundenspezifisch, wirtschaftlich, zukunftsorientiert

Seit 1893 bauen wir Zentrifugen, mit denen Flüssigkeiten und Flüssigkeitsgemische getrennt werden. Ob Separatoren und Dekanter: unser Know-how verbindet hohe Trennschärfe, Klärgrade und Durchsatzvolumina mit der größtmöglichen Ersparnis von Energie, Wasser, Produktionsfläche und Entsorgungsaufwand. Unsere Zentrifugen sind dabei keine Produkte von der Stange: sollen sie bestmöglich zum Einsatz kommen, müssen sie ganz spezifisch auf die Prozessführung ausgelegt werden, immer individuell und gemeinsam mit dem Kunden. Je nach Bedarf stehen die Produkte als stationäre oder mobile Systeme zur Verfügung.

So haben wir im Laufe der letzten 125 Jahre insgesamt 3500 Anwendungen erschließen können und verfügen damit über einzigartige Erfahrungen in der Evaluierung trenntechnischer Lösungen für unsere Kunden. Unsere Spezialisten im Test Center Oelde begleiten Sie dabei von der ersten Idee bis hin zur Abgabe eines detaillierten Angebots.

Kostensicherheit und Prozessoptimierung

Unsere Entwicklungsingenieure führen Produktuntersuchungen, analytische Messungen, Maschinenversuche und Prozessentwicklungen durch, um bekannte Prozesse und Verfahren zu optimieren, aber auch, um komplett neue Produkte und Anwendungen zu ermöglichen.

GEA – Ihr Servicepartner

GEA bildet die solide Basis, um das volle Potenzial einer Separationsanlage zu realisieren. Gemeinsam mit unseren Kunden bringen wir ihr Geschäft auf ein höheres Niveau während wir uns individuell auf ihre Herausforderungen konzentrieren. Unsere Fachexperten sichern die Investition unserer Kunden, indem sie sich den ständig wechselnden Marktanforderungen stellen. Heute. Morgen. Über den kompletten Lebenszyklus!



Separatoren, Dekanter und Prozesslinien

Aufbereitung von Flüssigkeiten und Flüssigkeitsgemischen mittels Separatoren, Dekanter und Prozesslinien für die Molkerei-, Getränke- und Nahrungsmittelindustrie, Chemie, Pharmazie, Biotechnologie, Energie, Schifffahrt und Umwelttechnik.

Cross-Flow Filtration mit Membranen

Keramikmembranen und komplette Membranfiltrationsanlagen für viele Anwendungsgebiete, entweder als Einzellösung oder in Kombination mit Separatoren und Dekantern.