

# Donaldson Europe BV



Research Park Building No. 1303  
Interleuvenlaan 1  
B-3001 Leuven, Belgium

Discover our range on [www.donaldson.com](http://www.donaldson.com)  
Shop for filters the easier way at [shop.donaldson.com](http://shop.donaldson.com); Contact the  
Tetratex Membrane Team at [Membranes.Europe@donaldson.com](mailto:Membranes.Europe@donaldson.com)

## Advancing Filtration for a Cleaner World

As a global leader in technology-led filtration solutions, Donaldson serves a broad range of industries - from controlling air pollution in industrial environments to protecting sensitive power plants equipment and helping preserve the integrity of your products in the food and beverage industry. For over 100 years, we have designed innovative products and solutions that help solve complex filtration challenges that protect the environment, increase efficiency and maximize performance for our customers and their equipment.

Donaldson delivers both the extensive resources of an international group and the personalized service of a local firm - from technical centers and labs to sales support, manufacturing and distribution.

## Enhancing product performance with innovative filtration technology

One of Donaldson's most popular products is its patented Tetratex® membrane technology. With over 30 years of experience and proven performance, Tetratex® membrane filter media is known to be used successfully in a wide range of filtration applications, delivering high performance and exceptional customer satisfaction.

Tetratex® filter media is laminated to a variety of base substrates to provide a complete range of media including woven and felted textile media for conversion into all types of filter bag as well as pleatable media for cartridge style elements. Tetratex® filter media can enhance the performance of your fabric filter by utilizing surface filtration technology as opposed to traditional depth filtration methods.

### Tetratex® Features & Benefits

- **Reduced Energy Consumption:** Significant savings in power consumption can be achieved by maintaining required airflow at a reduced filter DP. Surface filtration principles inhibit particle migration resulting in increased cleaning efficiency.
- **Reduced Emissions:** Near-zero emissions can be achieved due to the microporous structure of the membrane. Particulate is collected on the surface, reducing environmental emissions within regulatory limits.
- **Production Savings:** Increased system airflow can be achieved through reduced filter pressure drop, significantly reducing the cost per ton of product.
- **Reduced Downtime:** Excellent cake release capability and low cake formation allows for reduced cleaning and less mechanical stresses. This helps to prolong bag life and reduce bag changes.



## Core competencies

- High efficiency filtration solutions
- Products backed on over 100 years' experience in Filtration
- Global footprint
- An extensive portfolio of filter media for every industry

- Industry standard in dust, fume and mist collection
- Optimize filter performance
- Increase filter life and production rates
- Minimize equipment downtime & operating costs

# Donaldson Europe BV



Research Park Building No. 1303  
Interleuvenlaan 1  
B-3001 Leuven, Belgium

Informieren Sie sich über unser Sortiment auf [www.donaldson.com](http://www.donaldson.com)  
Filter einfacher einkaufen unter [shop.donaldson.com](http://shop.donaldson.com); Kontaktieren Sie  
das Tetratex-Membran-Team unter [Membranes.Europe@donaldson.com](mailto:Membranes.Europe@donaldson.com)

## Advancing Filtration for a Cleaner World

Als weltweit führender Anbieter technologieorientierter Filtrationslösungen beliefert Donaldson ein breites Spektrum von Branchen - von der Kontrolle der Luftverschmutzung in Industrieumgebungen über den Schutz empfindlicher Kraftwerksanlagen bis hin zur Erhaltung der Integrität Ihrer Produkte in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Seit über 100 Jahren entwickeln wir innovative Produkte und Lösungen, die zur Lösung komplexer Filtrationsherausforderungen beitragen, die die Umwelt schützen, die Effizienz steigern und die Leistung unserer Kunden und ihrer Anlagen maximieren. Donaldson bietet sowohl die umfangreichen Ressourcen eines internationalen Konzerns als auch den persönlichen Service eines lokalen Unternehmens - von den technischen Zentren und Labors bis hin zur Verkaufsunterstützung, Herstellung und Distribution.

## Verbesserung der Produktleistung mit innovativer Filtrationstechnologie

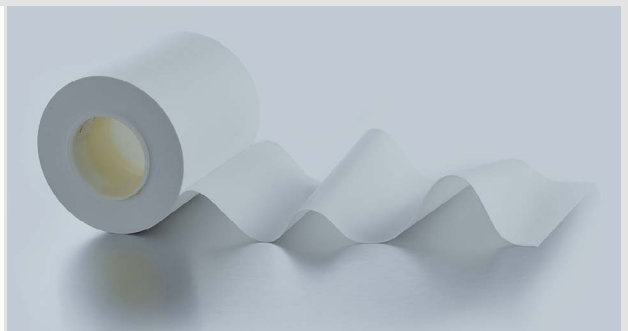
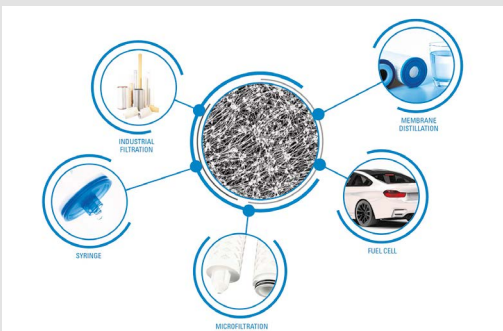
Eines der beliebtesten Produkte von Donaldson ist die patentierte Tetratex®-Membrantechnologie. Mit mehr als 30 Jahren Erfahrung und bewährter Leistung sind Tetratex® Membranfiltermedien bekannt dafür, dass sie in einer Vielzahl von Filtrationsanwendungen erfolgreich eingesetzt werden und hohe Leistung und außergewöhnliche Kundenzufriedenheit bieten.

Tetratex®-Filtermedien werden auf eine Vielzahl von Basissubstraten laminiert, um eine komplette Palette von

Medien zu liefern, einschließlich gewebter und gefilterter Textilmedien für die Verarbeitung zu allen Arten von Filterschläuchen sowie plissierbare Medien für Patronen-Style-Elemente. Tetratex®-Filtermedien können die Leistung Ihres Gewebefilters durch die Verwendung von Oberflächenfiltrationstechnologie im Gegensatz zu herkömmlichen Tiefenfiltrationsmethoden verbessern.

### Tetratex® Merkmale und Vorteile

- **Geringerer Energieverbrauch:** Erhebliche Einsparungen beim Energieverbrauch können durch die Aufrechterhaltung des erforderlichen Luftstroms bei einem reduzierten Filter-DP erzielt werden. Die Prinzipien der Oberflächenfiltration hemmen die Partikelmigration, was zu einer erhöhten Reinigungseffizienz führt.
- **Reduzierte Emissionen:** Aufgrund der mikroporösen Struktur der Membran können fast keine Emissionen erzielt werden. Die Partikel werden an der Oberfläche abgeschieden, wodurch die Umweltemissionen innerhalb der gesetzlichen Grenzwerte reduziert werden.
- **Einsparungen bei der Produktion:** Ein erhöhter System-Luftstrom kann durch einen reduzierten Filterdruckabfall erreicht werden, wodurch die Kosten pro Tonne Produkt erheblich gesenkt werden.
- **Reduzierte Ausfallzeiten:** Hervorragende Kuchenablösefähigkeit und geringe Kuchenbildung ermöglichen eine geringere Reinigung und geringere mechanische Belastungen. Dies trägt zur Verlängerung der Schlauchlebensdauer und zur Verringerung der Schlauchwechsel bei.



## Kernkompetenzen

- **Hocheffiziente Filtrationslösungen**
- **Produkte, die auf über 100 Jahre Filtrationserfahrung basieren**
- **Weltweite Präsenz**
- **Ein umfangreiches Portfolio an Filtermedien für jede Branche**

- **Industriestandard bei der Staub-, Rauch- und Nebelabscheidung**
- **Optimierung von Filterleistung**
- **Erhöhung von Filterstandzeit und Produktionsraten**
- **Minimierung von Ausfallzeiten und Betriebskosten der Anlagen**