

Berghof Membranes



Membranes
Think outside the box

Commercial Office:
Berghof Membranes
Agora 4, 8934 CJ Leeuwarden
Niederlande

Headquarters:
Harretstrasse 1
72800 Eningen
Deutschland

Phone +31 588 100 110
info@berghofmembranes.com
www.berghofmembranes.com

More than just a membrane supplier

Berghof Membrane Technology GmbH, part of the Berghof Group, is the leading manufacturer of tubular membranes for the filtration and separation of process streams and wastewater in a variety of industries including dairy, landfills, food & beverage, chemical, pharmaceutical, and oil & gas.

With more than 50 years of experience and over 1,500 references across the globe, Berghof Membranes specializes in external membrane filtration and we continuously “think outside the box” to resolve the typical challenges in industrial wastewater treatment and reuse applications. Our external filtration membranes are positioned outside the feed tank, utilizing crossflow velocity to keep the membranes working at optimal conditions. We stand by our OEM partners by also delivering engineered filtration systems and support services. From lab-scale testing, to piloting, to engineering design, to commissioning, to remote monitoring and analysis, to replacement parts – we are more than just a membrane supplier.

Mehr als nur ein Membran-Lieferant

Berghof Membrane Technology GmbH gehört zur Berghof Group und ist führender Hersteller von Röhrenmembranen für die Filtration und Separation von Prozessströmen und Abwasser in einer Vielzahl von Branchen, darunter in der Milchwirtschaft, im Deponiesektor sowie in den Bereichen Nahrungsmittel & Getränke, Chemie, Pharmazie, Öl & Gas.

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung und über 1.500 Referenzen weltweit ist Berghof Membranes Spezialist für die externe Membranfiltration. Wir blicken stets „über den Tellerrand hinaus“, um typische Herausforderungen in der Behandlung und Wiederverwendung von Industrieabwasser zu lösen. Unsere externen Filtrationsmembranen werden außerhalb des Feed-Behälters installiert und nutzen die Querströmungsgeschwindigkeit, so dass die Membranen unter optimalen Bedingungen betrieben werden können. Wir unterstützen unsere OEM-Partner zudem durch die Lieferung von Filtrationssystemlösungen und Support-Leistungen. Von Labortests über die Pilotphase, technische Entwicklung und Inbetriebnahme bis zur Fernüberwachung, Analyse und Lieferung von Ersatzteilen – wir sind mehr als nur ein Membran-Lieferant.



Core Competencies

- Tubular UF Membrane Modules
- B-SMART® Intelligent Software and Engineered Systems
- B-CARE® Service and Support Program
- Industrial wastewater treatment and reuse applications

Kernkompetenzen

- Röhrenförmige UF-Membranmodule
- B-SMART® Intelligente Software- und Systemlösungen
- B-CARE® Service- und Supportprogramm
- Industrieabwasserbehandlung und -wiederverwendung