

ANDRITZ Separation



ANDRITZ AG
Stattegger Strasse 18
A-8045 Graz

Phone +43 5 08 05/5 62 31
separation@andritz.com
andritz.com/separation

The right solution for every separation challenge

ANDRITZ Separation provides mechanical and thermal technologies and services for solid/liquid separation, serving the chemical, environmental, food, mining and minerals industries. The customized, innovative customer solutions focus on minimizing the use of resources and achieving highest process efficiency, thus making a substantial contribution towards sustainable environmental protection.

Environment: Screening, thickening, dewatering, and drying solutions for industrial and municipal wastewater.

Food: From presses and centrifuges to filters, screens, and drying systems for food and beverage production.

Chemicals: Equipment for high-grade fine chemicals, cosmetic or pharmaceutical ingredients, as well as for petrochemical, agrochemical, or bulk products.

Minerals and mining: Highly efficient separation solutions for iron ore, coal potash, precious metals and more; including tailings treatment.

Die richtige Lösung für jede Herausforderung im Bereich der Trenntechnik

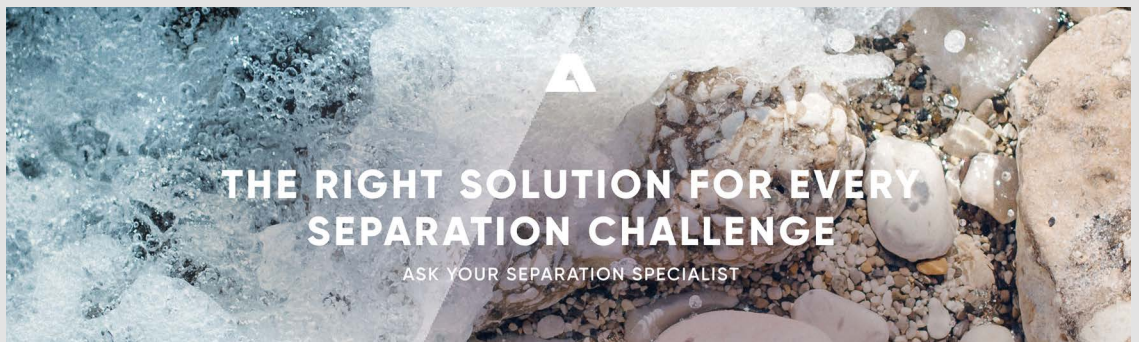
ANDRITZ Separation ist Anbieter von mechanischen und thermischen Technologien und Serviceleistungen im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und beliefert die Chemie-, Umwelt-, Lebensmittel-, Bergbau- und Mineralienindustrie. Die maßgeschneiderten, innovativen Kundenlösungen zielen auf die Minimierung des Ressourceneinsatzes sowie die Erreichung höchster Prozesseffizienz hin und tragen so maßgeblich zu einem nachhaltigen Schutz der Umwelt bei.

Umwelt: Sieben, Eindicken, Entwässern und Trocknen von industriellen und kommunalen Abwässern.

Nahrungsmittel: Von Pressen und Zentrifugen bis hin zu Filtern, Sieben und Trocknungsanlagen für die Nahrungsmittel- und Getränkeproduktion.

Chemie: Anlagen für hochwertige Feinchemikalien, kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe sowie petrochemische und agrochemische Produkte oder Bulkware.

Mineralindustrie und Bergbau: Höchst effiziente Trennlösungen für Eisenerz, Kohle, Pottasche, Edelmetalle und mehr; inklusive Tailings-Behandlung.



Core competencies

Machines and systems for screening, sedimentation, centrifugation, filtration, discontinuous drying, continuous drying, combustion, and solidification – **all supported by innovative automation solutions (Metris addIQ control systems) and the proven ANDRITZ service.**

Kernkompetenzen

Maschinen und Anlagen zum Sieben, Sedimentieren, Zentrifugieren, Filtrieren, diskontinuierlichem Trocknen, kontinuierlichem Trocknen, Verbrennen und Verfestigen – **unterstützt von innovativen Automatisierungslösungen (Metris addIQ-Steuerungssysteme) und dem bewährten ANDRITZ-Service.**