

## Russell Finex NV

Zandvoortstraat 20  
Industriepark Noord C20  
B-2800 Mechelen  
Belgium

Phone +32 (0)15 27 59 19  
Fax +32 (0)15 21 93 35  
Info.nv@russellfinex.com  
www.russellfinex.com



### Russell Finex, Global sieving and filtration specialists

Founded in 1934, Russell Finex has 85 years of experience to become a successful global company, with offices in the UK, USA, Belgium, India and China, as well as a network of experienced agents and distributors across the world. Always striving to grow and push the boundaries of innovation, Russell Finex is today a world leader in the industry with the widest range of ultrasonic, separation and filtration technology.

With extensive experience in a variety of applications where solids need to be removed from liquid slurries, through innovative thinking and engineering expertise, Russell Finex can meet your individual requirements and improve your product quality, whether you are processing chemical liquids, separating curds or managing your effluent streams.

Russell Finex has helped many customers in various industries such as food, pharmaceuticals, chemicals, adhesives, plastisol, paints, coatings, metal powders and ceramics. The company has always remained true and committed to its core philosophy "Customer Trust, a Russell Must".

Russell Finex is a world leader in fine mesh separation technology with innovative thinking and engineering expertise enabling the widest range of sieving and filtration equipment in the market.

### Russell Finex, Globale Spezialisten für Siebung und Filtration

Gegründet 1934, hat sich Russell Finex in 85 Jahren zu einem weltweit erfolgreichen Unternehmen mit Niederlassungen in Großbritannien, USA, Belgien, Indien und China, sowie einem Netz von Vertretungen in aller Welt entwickelt. Mit dem Ziel, innovative Technik anzubieten und damit weiter zu wachsen, ist Russell Finex ein Weltmarktführer für ein breites Angebot an Siebtechnik, Ultraschallsystemen und Filtrationstechnik.

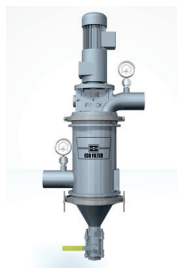
Mit langjähriger Erfahrung in vielfältigen Anwendungen bei der Feststoff-/Flüssigkeitstrennung, sowie mit innovativer Denkweise und Engineering-Kompetenz kann Russell Finex die individuellen Anforderungen seiner Kunden bedienen, sei es bei der Behandlung von chemischen Flüssigkeiten, der Molkeaufbereitung, oder der Abwasseraufbereitung.

Damit hat Russell Finex schon vielen Kunden geholfen aus Industriebereichen wie Lebensmittel, Chemie, Klebstoffe, Plastisole, Farben und Lacke, Metallpulver oder Keramik. Unser Unternehmen hat sich immer dem Unternehmensmotto verpflichtet gefühlt: „Customer Trust, a Russell Must“.

Russell Finex ist Weltmarktführer in feinmaschiger Separationstechnologie, mit innovativer Denkweise und Fachkompetenz für ein breites Angebot an Sieb- und Filtrationstechnik.



The vibrating Russell Compact Sieve® /  
Die Russell Compact  
Vibrations-siebmaschine



The Self-Cleaning Russell Eco Filter® /  
Der selbstreinigende Russell Eco Filter®



The Finex Separator™ for grading wet or  
dry materials / Der Finex Separator™ für  
Siebung von Flüssigkeiten oder Schüttgütern

### Core competencies

- Russell Finex
- Fine mesh
- Separation
- Sieving
- Filtration

### Kernkompetenzen

- Russell Finex
- Feinabtrennung
- Separation
- Siebung
- Filtration