



# Rentschler REVEN GmbH

Ludwigstraße 16-18  
D-74372 Sersheim  
Phone +49 (0)7042 373-0

Fax +49 (0)7042 373 20  
info@reven.de  
www.reven.de

## Smart Cyclone Air Cleaners

The company Rentschler Reven is a manufacturer of highly efficient air cleaners for the mechanical processing and food industries. The multi-stage appliances remove more than 99 % of aerosols, mist, oil mist and fine dust from the exhaust air of the machine tools. The separating stages are aligned to requirements and the corresponding machinery. The air-cleaning process is mainly handled by mechanical separating elements that work in accordance with the cyclone principle and clean themselves to the greatest possible extent.

When the machine parameters change, the air cleaner simply needs to be fitted with other separating elements. Prior to the installation of the air-cleaning equipment, a service team will measure the particle concentration to ensure that the customer is provided with the most suitable and economical technical solution. If necessary, an odour filter will be integrated in addition. All appliances are flame arresting and help to increase structural fire rating. Rentschler Reven was bestowed the Innovation Prize 2013 of the State Government of Baden-Württemberg for its smart technology, which dispenses with auxiliary energy and disposable filter elements.

## Smarte Cyclon-Luftreiniger

Rentschler Reven produziert hocheffiziente Luftreiniger für die Metall-, Lebensmittel- und Prozessindustrie. Die mehrstufigen Geräte entfernen über 99 % aller Aerosole, Dämpfe, Ölnebel und Feinstäube aus der Hallenluft. Die Abscheidestufen werden auf den Bedarfsfall bzw. auf die Maschine abgestimmt. Dabei werden vorwiegend mechanische Abscheideelemente eingesetzt, die nach dem Cyclonprinzip arbeiten und sich weitestgehend selbst reinigen.

Ändern sich die Maschinenparameter, so wird der Luftreiniger mit anderen Abscheideelementen bestückt. Zuvor eruiert ein Partikel-Messdienst den Bedarfsfall, damit der Kunde die technisch und wirtschaftlich optimale Lösung erhält. Fallweise wird auch ein Geruchsfilter integriert. Die Geräte sind ferner flammendurchschlagssicher; das erhöht den baulichen Brandschutz. Für die smarte Technik, die ohne Hilfsenergie und ohne speicherndes Wegwerffiltermedium auskommt, erhielt Reven den Innovationspreis 2013 der Landesregierung Baden-Württemberg.



Particle measurement  
Partikelmessung



Filter as rack units  
Einschub-Filterelemente



Ultra Cleaner

## Core competencies

- separation of aerosols
- exhaust air cleaning
- odour elimination
- self-cleaning cyclone separators

## Kernkompetenzen

- Aerosolabscheidung
- Abluftreinigung
- Geruchseseitigung
- selbstreinigende Cyclonabscheider