

Pieralisi Northern Europe B.V. Niederlassung Deutschland

Ochsenfurter Straße 2
D-97246 Eibelstadt
Phone +49 (0)9303 9082 0

Fax +49 (0)9303 9082 20
info.germany@pieralisi.com
www.pieralisi.com

GRUPPO
PIERALISI
DEDICATED INNOVATORS

Horizontal Decanter Centrifuges and vertical Disc-Stack Separators suitable for all applications

The PIERALISI Group has supplied > 40.000 and produces to date > 1.000 Decanters and > 500 Separators per year. Thereby PIERALISI is one of the dominating centrifuge manufactures world-wide.

The PIERALISI headquarter in Jesi, Italy, is the group's main design and manufacturing site and takes care of traditional applications, e.g. olive-oil.

PIERALISI Northern Europe B.V. is a 100 % daughter-company of the Italian, family-owned group. Our experienced sales team for new machines and service ensures competent customer care.

Decanters and Separators for classic applications e.g. in chemical applications, waste water and biodiesel processes, but also for special applications like ATEX, TA-Luft (special requirements for the environment), UL (approval for the US-market), TR-certificate (former GOST-R), gas tight execution, high temperature applications are "business as usual" for us.

Detailed process knowledge of the sales team combined with a close cooperation with our customers lead to an optimum tailor-made design of the machines. Last but not least the competent and reliable service of PIERALISI Northern Europe is the basis for our success.

Dekantier-Zentrifugen und Teller-Separatoren für alle Anwendungsgebiete

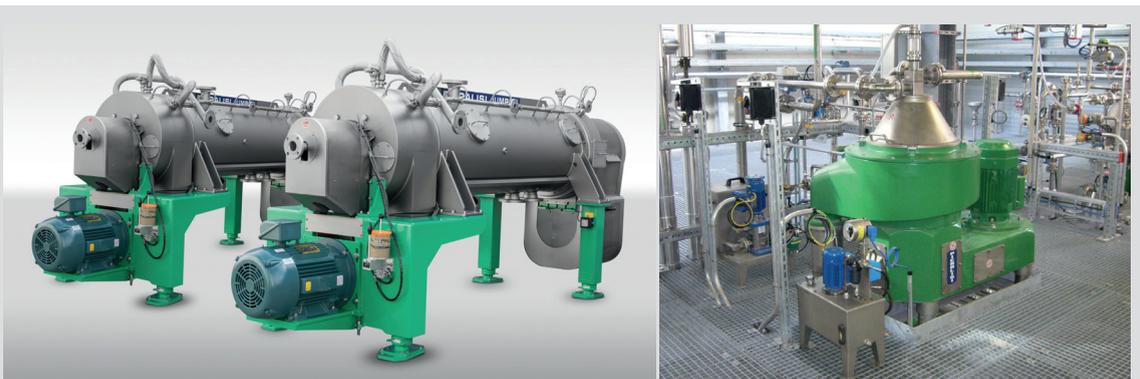
Die Pieralisi Gruppe ist mit > 40.000 ausgelieferten Maschinen und der Fertigung von z. Zt. > 1.000 Dekantern/Jahr und > 500 Separatoren einer der dominierenden Zentrifugenhersteller der Welt.

Der Stammsitz in Jesi, Italien, ist Konstruktions- und Fertigungszentrale und verantwortet traditionelle Anwendungsgebiete wie z.B. Olivenölgewinnung.

PIERALISI Northern Europe B.V. ist die 100 %-Tochter des italienischen Familien-Konzerns. Ein erfahrenes Vertriebsteam für das Neumaschinen- und Servicegeschäft sorgt für kompetente Kundenbetreuung.

Dekanter und Separatoren für klassische Anwendungen z.B. in der Chemie, im Abwasser sowie Biodiesel aber auch für die Verarbeitung von Sonderprodukten, die Anforderungen von ATEX, TA-Luft, UL (Zulassung für den amerikanischen Markt), TR-Zertifikat (ehemals GOST-R), gasdichte Ausführung, Hochtemperaturanwendungen erfüllen, gehören zu unseren täglichen Herausforderungen.

Fundierte verfahrenstechnische Prozesskenntnisse führen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden zu einer optimalen Auslegung der Maschinen. Nicht zuletzt zeichnet der kompetente und zuverlässige Service PIERALISI Northern Europe aus und ist die Basis für unseren Erfolg.



Core competencies

- Decanter and separators as components.
- Functional units as centrifuge-modules.
- Equipment- / process-know-how and optimization.
- Service incl. upgrading, valid also for competitor's

Kernkompetenzen

- Dekanter und Separatoren als Komponenten.
- Zentrifugen-Module als Funktionseinheiten.
- Maschinen- / Verfahrens-Know-how und Optimierung
- Service einschließlich Upgrading auch von Fremdfabrikaten.