

Pentair X-Flow



Marssteden 50
NL-7547 TC Enschede
Phone +31 (0)53 4287350

Fax +31 (0)53 4287351
xflow@pentair.com
www.xflow.pentair.com

www.codeline.pentair.com

Pentair: inspired solutions for a changing world

Pentair Advanced Filtration delivers progress in water treatment. We are a leading international producer, developer and distributor of filtration solutions. We help original equipment manufacturers (OEMs), engineering consulting firms and EPC contractors around the world to make the most of filtration technology.

Membrane filtration is a proven technology with great potential. We are one of the world's foremost membrane technology knowledge centers, have the know-how and engineering experience to make the difference in challenging projects and deliver world-class water treatment systems.

Our membrane brand X-Flow develops and supplies high-quality innovative membrane technology for the filtration, separation, concentration, and purification processes of water and wastewater for desalination, municipalities, food & beverage, dairy, oil & gas, mining and pharmaceutical industries. With Codeline, we hold one of the most trusted brands for Pressure vessels for critical and demanding applications.

Pentair: Inspirierende Lösungen für eine Welt im Wandel

Pentair Advanced Filtration liefert den Fortschritt in der Wasseraufbereitung. Wir sind ein international führender Hersteller, Entwickler und Lieferant von Filtrationslösungen. Wir helfen Anlagenbauern, Ingenieurdienstleistern und Bauunternehmen rund um die Welt dabei, die Filtrationstechnik so gut wie möglich zu nutzen.

Die Membranfiltration ist eine bewährte Technologie mit großem Potential. Wir sind eines der weltweit führenden Kompetenzzentren für Membrantechnologie, haben das Fachwissen und die ingenieurtechnische Erfahrung, um den Unterschied in herausfordernden Projekten ausmachen und Wasseraufbereitungssysteme der Weltklasse liefern zu können.

Unsere Membranmarke X-Flow entwickelt und liefert hoch-qualitative, innovative Membrantechnologie für Prozesse der Filtration, Separation, Konzentration und Reinigung von Wasser und Abwasser für Entsalzungsanlagen, kommunale Anwendungen, Molkereien, die Lebensmittel- und Getränke-, sowie die Öl- und Gas-, Bergbau- und pharmazeutische Industrie. Mit Codeline verfügen wir über eine der am meisten vertrauten Marken für Druckrohre bei kritischen und anspruchsvollen Anwendungen.



Core competencies

- Membrane filtration
- Ultrafiltration Membrane Technology
- Nanofiltration Membrane Technology
- Microfiltration Membrane Technology

Kernkompetenzen

- Membranfiltration
- Ultrafiltrationsmembran-Technologie
- Nanofiltrationsmembran-Technologie
- Microfiltrationsmembran-Technologie