

GEA Group Aktiengesellschaft (Produktbereich Separation)

Werner-Habig-Straße 1
D-59302 Oelde
Phone +49 (0)2522 77 0

Fax +49 (0)2522 77 2488
separation@gea.com
www.gea.com



Mechanical Separation Solutions from the Technology Leader

GEA is one of the largest suppliers for the food processing industry and a wide range of other process industries. As an international technology group, GEA focuses on process technology and components for sophisticated production processes in a wide range of markets. The company generates approximately 70 percent of revenue from the long-term growing food industry and offers cutting-edge mechanical separation technology by means of separators and decanters.

Maximum separating efficiency – With separators and decanters from GEA

Whether separators or decanters: Based on the process competence of GEA, they combine high separation and clarification efficiency and throughput capacities with the greatest possible cost management of energy, water, production areas and disposal operations. Centrifuges have been manufactured at the Oelde location since 1893 which serve to separate liquids and liquid mixtures.

The separators, decanters and filtration systems of GEA are efficient options for the separation of liquid mixtures and solids from liquids. They are applied for the clarification of suspensions, the separation of liquid mixtures with simultaneous removal of the solids, as

well as for the extraction of constituents and the concentration and dewatering of solids. The constant development and implementation of innovations in market-ready processes secures sustainable customer benefit reliably. The company does not just deliver stand-alone machines for integration in existing installations but also complete process lines.

Today, the separators and decanters from GEA along with the experience gathered from over 3000 process engineering applications stand worldwide for maximum efficiency with minimum consumption of resources.

An international service network ensures excellent customer support throughout the world, from competent, professional consulting right through to ensuring the permanent availability of guaranteed machine capacities.



Separators, decanters and process lines

Processing of liquids and liquid mixtures by means of separators, decanters and process lines for the food industry, chemicals, pharmaceuticals, biotechnology, energy, shipping and environmental technology.

Cross-flow filtration

Ceramic membranes and complete membrane filtration installations for many fields of application in which parallel application of separators, decanters and membrane filtration is required.

GEA Group Aktiengesellschaft (Produktbereich Separation)

Werner-Habig-Straße 1
D-59302 Oelde
Phone +49 (0)2522 77 0

Fax +49 (0)2522 77 2488
separation@gea.com
www.gea.com

GEA engineering for
a better world

Trenntechnische Lösungen vom Technologieführer

Die GEA ist einer der größten Systemanbieter für die nahrungsmittelverarbeitende Industrie sowie ein breites Spektrum weiterer Prozessindustrien. Sie konzentriert sich als international tätiger Technologiekonzern auf Prozesstechnik und Komponenten für anspruchsvolle Produktionsprozesse in unterschiedlichen Endmärkten. Der Konzern generiert ca. 70 Prozent seines Umsatzes aus der langfristig wachsenden Nahrungsmittelindustrie und hält unter anderem eine Spitzenposition in der mechanischen Trenntechnik mittels Separatoren und Dekantern.

Maximale Trennschärfe - Mit Separatoren und Dekantern der GEA

Ob Separatoren oder Dekanter: Auf Basis der Prozesskompetenz der GEA verbinden sich hohe Trennschärfen, Klärgrade und Durchsatzvolumina mit der größtmöglichen Ersparnis von Energie, Wasser, Produktionsflächen und Entsorgungsaufwänden. Bereits seit 1893 werden am Standort in Oelde Zentrifugen gefertigt, mit denen Flüssigkeiten und Flüssigkeitsgemische separiert werden. Die Separatoren, Dekanter und Filtrationssysteme der GEA bieten effiziente Optionen zur Trennung von Flüssigkeitsgemischen und Feststoffen aus Flüssigkeiten. Sie werden für das Klären von Suspensionen, das Trennen von Flüssigkeitsgemischen bei gleichzeitiger Abscheidung

der Feststoffe, aber auch für das Extrahieren von Inhaltsstoffen sowie das Konzentrieren und Entwässern von Feststoffen eingesetzt. Stetige Entwicklung und Umsetzung von Innovationen in marktreife Verfahren sichern zuverlässig nachhaltigen Kundennutzen. Das Unternehmen liefert dabei nicht nur einzelne Zentrifugen zur Integration in bestehende Anlagen, auch komplette Prozesslinien werden angeboten.

Heute stehen die Separatoren und Dekanter von GEA mit der Erfahrung von mehr als 3000 verfahrenstechnischen Anwendungen weltweit für maximale Effizienz bei minimalem Ressourcenverbrauch.

Ein internationales Servicenetz sorgt für hervorragende Kundenbetreuung rund um die Welt, von sachkundiger Beratung bis hin zur Sicherstellung der dauerhaften Verfügbarkeit von vorgegebenen Maschinenleistungen.



Separatoren, Dekanter und Prozesslinien

Aufbereitung von Flüssigkeiten und Flüssigkeitsgemischen mittels Separatoren, Dekanter und Prozesslinien für die Nahrungsmittelindustrie, Chemie, Pharmazie, Biotechnologie, Energie, Schifffahrt und Umwelttechnik.

Cross-Flow Filtration

Keramikmembranen und komplette Membranfiltrationsanlagen für viele Anwendungsgebiete, bei denen ein paralleler Einsatz von Separatoren, Dekantern und Membranfiltration gefordert ist.