

BILFINGER WATER TECHNOLOGIES

Zone Industrielle
F-86530 Availles-en-Châtellerault
Phone +49 (0)152 22734233

Fax +49 (0)33833 71866
gieurope.water@bilfinger.com
www.water.bilfinger.com

Johnson screens®

Filtering solutions for the general industrial

Bilfinger Water Technologies offers a wide range of Johnson Screens® Vee-Wire® products that are used for advanced screening in multiple industries and applications:

Food and beverage processing - Screens and equipment for the bio-fuel, corn wet milling, ethanol, malting and brewing, starch and sugar, seafood, meat, canning, tanning and poultry industries that allow for maximum production capability

OEM screens - Custom designed screens and equipment that are manufactured to meet the demanding specifications of original equipment manufacturers in various different markets and industries

Pulp and paper - Pulp, paper and recycling industries use our products and other equipment for water clarification, cleaning, dewatering, pulp screening and fractionation, fibre retention, drying and other liquid / solid separation processes

Processing industry - High temperature, corrosive, high flow, high burst and collapse pressures, fine filtration, long life applications, where products such as distributor trays, nozzle systems, inline strainers, inlet and outlet collectors, resin traps, pressure filter baskets and many other demanding product specifications are required.

Filterlösungen für die Industrie

Bilfinger Water Technologies bietet eine breite Palette an Johnson Screens® Vee-Wire® Produkten, die für die Filtration in verschiedensten Bereichen der Industrie und für unterschiedlichste Anwendungen eingesetzt werden:

Lebensmittel- und Getränkeindustrie – Filter und Zubehör für die Biokraftstoffherstellung, den Einsatz in Mais-Nassmahlwerken, bei der Ethanol Produktion, bei der Malz- und Bierherstellung sowie für die Stärke- und Zucker-Industrie, zur Erzielung der maximalen Produktionskapazität.

OEM Filter – Kundenspezifische Filter und Zubehör entsprechend den geforderten Spezifikationen des Originalherstellers in verschiedensten Märkten und Branchen

Zellstoff- und Papierindustrie – Die Zellstoff- und Papierindustrie, sowie die recycelnde Industrie setzt Vee-Wire® Filter u.a. für die Wasserklärung, -reinigung, Entwässerung, Zellstoffsartierung und Fraktionierung, Faserretention, Trocknung und andere Flüssig-/Feststoff-Trennverfahren ein.

Prozess Industrie – Anwendung als Verteilerböden, Düsensysteme, Inline-Siebe, Eintritts- und Austritts-sammler, Harzfänger, Druckfilterkörbe und anderen anspruchsvollen Produktspezifikationen, besonders bei hohen Temperaturen, Drücken und Durchflussmengen



Core competencies

- Johnson Screens® wedge wire screens
- Available in Stainless Steel, Duplex, Super Duplex, Hastelloy, Inconel, Titanium, Monel, Copper Nickel alloy
- Fine slot technology from 20µm
- 120 years of design engineering and manufacturing experience

Kernkompetenzen

- Johnson Screens® Filter und Spaltsiebe
- Ausführung in Edelstahl, Duplex-, Super-Duplex-Stahl, Titan, Hastelloy, Inconel, Monel und Kupfer-Nickel-Legierung
- Spaltweiten ab 20µm für Feinfiltration
- 120 Jahre Erfahrung in Entwicklung und Herstellung